

TEMEL PRATİK EĞİTİM

Kayıt Defteri

(SHY 147 onaylı Temel Eğitim Kuruluđu'nda verilen Temel Pratik Eğitim de kullanılır.)

Öğrencinin	Adı Soyadı	
	Doğum Tarihi	
	Doğum Yeri	
	İmzası	
	Kategorisi	
SHY 147 Kurumunun	Adı	
	Onay Numarası	

TEMEL PRATİK EĞİTİM

1. Amaç:

Bu kayıt defterinin amacı SHY 147 onaylı bir Temel Eğitim Kuruluşu'nda verilen Temel Pratik Eğitim içeriğinin temel el becerilerini kazandıracak şekilde oluşturulduğunu belgelemektir.

2. Kapsam:

Lisans alacak adaylar bu kayıt defterini **sadece SHY 147 onaylı bir Temel Eğitim Kuruluşu'nda verilen Temel Pratik Eğitim** esnasında dolduracaklardır.

3. Dayanak:

SHY-66 & SHY-147

4. Uygulama esasları:

- a) Bu kayıt defteri iki bölümden oluşur. Bunlar;
 - I. Temel Pratik Değerlendirme (pratik eğitim esnasında yapılır) Kılavuzu ve Tablosu
 - II. Pratik eğitim işlemleri kayıtları

5. Temel Pratik Değerlendirme (Bu bölüm eğitim kurumuna aittir)

- a) Temel Pratik Değerlendirme öğrencinin kategorisine uygun olarak uçak üzerinde, atölyelerde, uçak sistemleri modellemeleri (mock-up) veya simülatörlerde yapılır.
- b) Her öğrencinin daha önce uygulanmış pratik eğitim içeriğinden (Tablo-2) seçilen işlemlerden en az 4 kere Tablo-1'deki kriterlere göre değerlendirilmesi gereklidir. Yapılan ilk değerlendirmede başarılı olamayanlar en fazla 2 defa daha aynı konu için değerlendirilir. Yine başarılı olunamaması durumunda ilgili konu eğitimi tekrarlandıktan sonra değerlendirme yapılır.
- c) Her bir değerlendirme farklı pratik işlemde yapılmalıdır.
- d) Öğrenci temel pratik eğitim değerlendirmesinden başarılı olması için Temel Pratik Değerlendirme Tablosu'ndaki (Tablo-1) kriterlerin tümünden başarılı olmalıdır.
- e) SHY-147 kuruluşu, değerlendirici eğitmeni, değerlendirme becerisi, tarafsız davranması, okulun ve otoritenin mevzuatı hakkında yeterli bilgiye sahip olması vb. kriterlerden değerlendirip başarılı ise "değerlendirici eğitmen (assessor)" olarak yetkilendirir. SHY-147 kuruluşu, BEKAD'ında değerlendirici eğitmen yetkilendirme sürecini tanımlamalıdır. Tablo-1'deki mühür, SHY-147 kuruluşunun değerlendiriciye verdiği yetki numarasını içermelidir.
- f) Bir öğrenciyi pratik eğitimi veren eğitmen ile aynı konu için değerlendirme yapacak eğitmen aynı kişi olamaz.
- g) Değerlendirici, Değerlendirme Tablosundaki (Tablo-1) "Sonuç" hanesindeki ilgili bölümü "X" ile işaretler.
- h) Değerlendirme Tablosundaki (Tablo 1) "Açıklamalar" hanesinde her bir değerlendirme için değerlendiricinin öğrenciyi yetersiz gördüğü hususlar belirtilir. Öğrenci yetersiz görüldüğü kriterden tekrar değerlendirilir.
- i) Değerlendirme sonuçları öğrencinin ulaşamayacağı şekilde kayıt altına alınır ve dosyalanır.

j) Kabiliyetler; emniyetli ve doğru bir şekilde uçak bakımı yapabilmek için gerekli nitelikleri ifade eder.

1. Kişinin kabiliyeti 3 unsurdan oluşur:

- I. Bilgi
- II. Beceri
- III. Tavır (veya motivasyon)

2. Kabiliyet listesi aşağıdaki gibi kategorilendirilmiştir:

- I. Hava aracı
- II. Prosedürler
- III. İnsan Faktörleri:

3. Örnek:

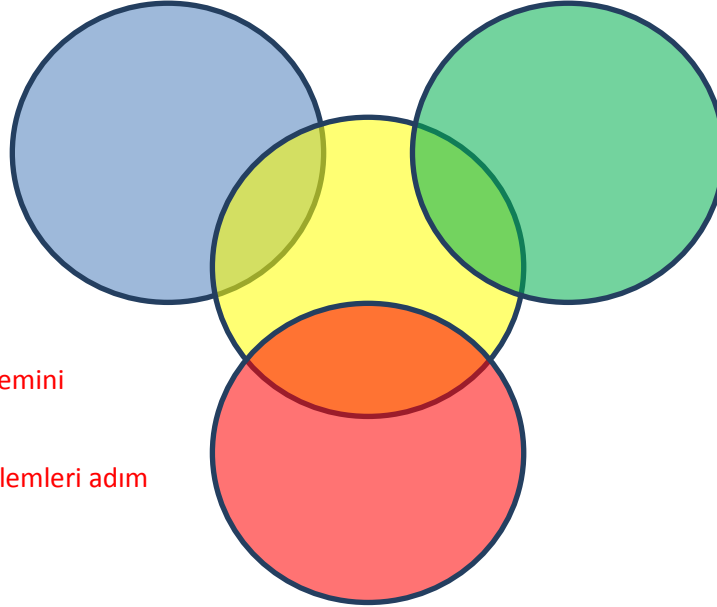
Kabiliyet: **Hava aracı dokümanlarını doğru bir şekilde kullanır**

Beceri: Uçak dokümanlarından motor yağ ikmal prosedürünü bul

Beklenen: Dokümandaki "ara/bul" fonksiyonunu doğru kullanabilme.

Tavır: Dokümantasyon sistemini kullanmak istiyor.

Beklenen: Dokümandaki işlemleri adım adım uygulama.



Bilgi: Uçak dokümanlarının yapısını ve tasarımını bilir.

Beklenen: Dokümandaki procedure doğru yerden başlama. "Efektivite" vs bilgilere dikkat etme.

Tablo-1 Temel Pratik Değerlendirme Kriterleri (Bu tablo kılavuzdur. İşlemler kılavuzdan sonraki sayfa üzerinde yapılır).

Temel Pratik Eğitim Değerlendirme Kriterleri

HAVA ARACI	İstenen Özellikler	İstenmeyen Özellikler
Hava aracı sistemlerinde çalışırken emniyeti dikkate alır	Hava aracı sistemlerinde çalışırken emniyete dikkat eder. İşlemleri bakım dokümanında tarif edildiği gibi ve adım atlamadan yapar ve tik atar.	Sistemler hakkında bilgi eksikliği ve disiplinsiz çalışma alışkanlığı.
Hava aracı sistemlerinin birbiriyle etkileşiminin farkındadır	Sistemlerinin birbirine olan etkisini bilir. Bir sistemde yapılan bir işlemin başka bir sistemde sonuçlar doğurabileceğinin farkındadır.	Sonuçlarını analiz etmeden sistemler üzerinde çalışması.
Hava aracındaki indikasyonları ve raporları anlayıp yorumlayabilir	Merkezi Bakım Sistemi raporlarını, uçuş kompartımanındaki indikasyonları ve arıza kayıt defterlerindeki raporları anlayıp yorumlayabilir.	Yukarıdaki kaynaklardan sağlanan bilgileri dikkate almaması, okuyamaması ve yanlış yorumlaması.
Hava aracında yaptığı gözle kontrolde uygunsuzlukları farkeder ve doğru yorumlar	Gözle kontrol yapıp, uygunsuzlukları tespit eder. Uygun düzeltici faaliyete başlar, bulguları rapor eder.	Gözle kontrol yapmamak veya sonuçlarını ihmal etmek.
PROSEDÜRLER	İstenen Özellikler	İstenmeyen Özellikler
Hava aracı dokümanlarını tanıır	Hangi bakım dokümanının ne amaçla kullanıldığını bilir. Hava aracı konfigürasyonuna göre doğru bilgiyi tespit eder.	Bilgiyi bulmada çok zaman kaybetmesi ve hava aracına ait dokümanları ihmal etmesi.
Hava aracı dokümanlarını doğru bir şekilde kullanır	Tarif edilen prosedürlere uygun hareket eder. Prosedürlerdeki adımları doğru bir şekilde anlar ve yorumlar.	Kendi yorumlarını katması.
Okul kuralları ve prosedürlerini bilir	Okul prosedürlerine nasıl ulaşacağını bilir. İşlemlerle ilgili doğru prosedürü belirleyebilir.	Okul prosedürlerini dikkate almama.
Okul kuralları ve prosedürlerini doğru bir şekilde kullanır	Tarif edilen prosedürlere uygun hareket eder. Prosedürlerdeki adımları doğru bir şekilde anlar ve yorumlar.	Kendi yorumlarını katması.
İNSAN FAKTÖRLERİ	İstenen Özellikler	İstenmeyen Özellikler
Çalışması esnasında yeterli düzeyde kendine güven sergiler	Belirsiz veya emniyetsiz durumlarda görüşlerini dile getirir ve raporlamaktan çekinmez. Uygunsuz durumlar için çözüm teklifleri sunar. Dirence karşılaşırsa veya yanlış telkine maruz kalsa bile prosedürlerden taviz vermez. İşlemleri aceleye getirmez.	Başkalarına karşı saldırgan bir tavır göstermesi.
Yüksek baskı altında iş yükünü doğru bir şekilde yönetebilir	Baskı altında çalışırken emniyeti ihmal etmeden başkalarının fikirlerine cevap verebilir. Baskı altında çalışırken kendisine verilen yeni bilgileri dikkate alabilir.	Çalışma esnasında olumlu teklifleri dikkate almaması.
Bakım faaliyeti gösterirken sorumluluk hisseeder	İşlemlerinin ve kararlarının sorumluluğunu alır. İnsani ilişkilerin boyutlarını dikkate alır.	Faaliyetlerini emniyetsiz ve etkin olmayan bir şekilde gerçekleştirmesi.
Başkaları ile çalışırken inisiyatif alır ve ekibin aktif bir üyesidir	Başkalarına cevap verirken kendisine hakim olur, nezaket kurallarına uyar. Başkalarının görüşlerini dikkate alır. İstişare ve karar alma faaliyetlerine katkı sağlar, başkalarının da katkı sağlamasını ister.	Başkalarıyla iletişim kurmaktan kaçınıp bütün işi yalnız yapmayı tercih etmesi.
Bakım işleminin uygulanması esnasında ekibi motive eder ve destekler	Performansa uygun olarak tavsiye verir ve olumlu geri dönüş sağlar. Ekip üyelerine destek verir ve takdir eder. İnsanların görevlerini bağımsız bir şekilde yapmasına imkan verir. Başkalarının fikir beyan etmesinden memnuniyet duyduğunu gösterir.	Başkalarını dinlememesi.
Çevreye uygun hareket eder ve tehlikeli durumları engeller	Ortam, sağlık ve emniyet prosedürlerine uygun hareket eder.	Söz konusu prosedürleri dikkate almaması.

Logo

Temel Pratik Eğitim Değerlendirme Tablosu

Okul Adı

Öğrenci

Adı Soyadı : Doğum Tarihi :

Doğum Yeri : Lisans Kategorisi **A** **B1** **B2** **B3** ALT Kategori :

Hava Aracı/Ünitesi	Tipi/Ünitesi:	Değerlendirme Konusu:	İşlem Numarası:	İşlem Referansı:
		Değerlendirme Konusuna Dayanak Olan İşlem:		

Konu	Alt Konu	Bilgi			Beceri			Tavır		
		Yeterli	Yetersiz	Açıklamalar	Yeterli	Yetersiz	Açıklamalar	Yeterli	Yetersiz	Açıklamalar
Hava Aracı veya Ünitesi	Sistemlerde çalışma									
	Sistem ilişkileri									
	İndikasyon ve raporlar									
	Gözle kontrol									
Prosedürler	Hava aracı dokümanı bulma									
	Hava aracı dokümanı kullanma									
	Okul kuralları ve prosedürlerini bilme									
	Okul kuralları ve prosedürleri uygulama									
İnsan Faktörü	Kendine güven									
	İş yükü yönetimi									
	Sorumluluk bilinci									
	Ekip çalışması uyumu									
	Ekip içindeki motivasyonu									
	Çevre farkındalığı									
Son Değerlendirme										

Değerlendirici

İmza ve Mühür : Yer :

Adı Soyadı : Tarih :

Pozisyon : Değerlendirme nosu:

6. Temel Pratik Eğitim Kayıtları

- a) Bir işlem için bir kayıt yeterlidir.
- b) Bu kayıt defterinin doldurulması işleminde o pratik eğitime ait işlemi belirten satırda hiçbir boş hücre bırakılmayacaktır.
- c) Bu kayıt defteri öğrenciye eğitim süreci boyunca yardımcı olmak amacıyla taşımaktadır. Yetersiz görülen noktalarda öğrencinin ilgili eğitimi tekrar alması gerekebilir. Bu gereklilik eğitim kuruluşu tarafından değerlendirilir.
- d) Ders esnasındaki her bir işlemin sonunda pratik eğitmen (practical instructor), o işlemin gerçekten yapıldığını ifade etmek ve öğrencinin bu işlemdeki el becerisi, prosedüre uygun çalışma, emniyet tedbirlerini dikkate alma vb. kriterlerden yeterli olduğu kanaatine ulaşırsa ilgili hücreyi imzalayacak ve mühürlenecektir.
- e) “Değerlendirici Eğitmen” hücresindeki mühür, kursiyerin söz konusu işlemde yeterli görüldüğü anlamına gelir. Yetersiz görüldüğü durumda mühür vurulmamalıdır.
- f) Lisans adayı kendi kategorisinde ve sorumlu olduğu modüldeki işlemlerin en az % 75'ini yapmak zorundadır.
- g) Bu kayıt defterindeki işlemler uçak üzerinde, atölyelerde, uçak sistemleri modellemeleri (mock-up) veya simülasyonlarda yapılabilir. Bu eğitim ortamları işlemde hedeflenen beceri dikkate alınarak belirlenir. Örneğin; temel el becerisi kazandırmayı hedefleyen eğitim simülasyonlarda yapılamaz.

7. Kayıtları Saklama

- a) Bu Kayıt Defteri 20 yıl saklanmalı ve istenildiğinde gösterilebilmelidir.
- b) Bu Kayıt Defterinin saklanması SHY 147 onaylı eğitim kuruluşu sorumludur. Kayıt Defteri sahibinde bırakılamaz.

Tablo 2. Temel Pratik Eğitim Kayıt Tablosu

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitimcinin Mühür ve İmzası
				Genel Emniyet Tedbirleri ve Ölçme				
1		7.1		Hava aracında, gürültülü ortamlarda, hareket eden yüzeylerin yakınında, pervaneli motorlarda, motor hava alığı ve egsozu yakınında çalışırken uyulması gereken emniyet tedbirlerinin alınması	A, B1, B2			
2		7.1		Sıvılarla, kimyasallarla ve gazlarla çalışırken alınması gereken emniyet tedbirlerinin alınması	A, B1, B2			
3		7.1		Temizlik için kullanılan sıvı ve kimyasalların tanınması ve kullanılması	A, B1, B2			
4		7.1		Çalışma sahasının temiz tutularak, pil ve benzeri atıkların depolanması	A, B1, B2			
5		7.2		Elektrikli veya hava ile çalışan, matkap, şingal, perçin tabancası vb. el aletlerinin kullanılması	A, B1, B2			
6		7.3		Mikrometre, cetvel, kumpas, gönye, yükseklik ölçer, komparatör ve benzeri ölçüm ekipmanlarının 0.010"/ 0.25 mm hassasiyetinde kullanılması	A, B1			
7		7.3		Sentil, mastar, su terazi vb. gibi aletlerin kullanılması	A, B1			
8		7.3		Gösterilen parçanın prosedürlere uygun şekilde yağlama ekipmanları kullanılarak yağlanması	A, B1			
9		7.4		Elektrik tesisatında kullanılan ölçü aletlerinin tanınması ve kullanılması	A, B1, B2			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
10		7.5		Teknik çizimlerin yorumlanabilmesi ve bu çizimlere göre işlem yapılabilmesi	B1			
11		7.5		ATA-100 sisteminin okunması ve ilgili bölümün bulunması	A, B1			
12		7.6		Şaft, delik, çıkıntı ve birbirine yakın yüzey aralıklarının değişik ölçü aletleri kullanılarak ölçülmesi ve kayıt altına alınması	A, B1			
				Yapısal Bakım Pratikleri (Genel)				
				Metal Malzeme Pratikleri				
13		7.3		Temel takım ve ekipmanlar kullanarak demirli ve demir içermeyen genel malzemelerin; kesilmesi, biçimlendirilmesi ve birleştirilmesi	A, B1			
14		7.3		Belirlenen uygun yüzeylere eğe yapılması	A, B1			
15		7.3		Emniyet (Twisted) pense kullanılarak emniyet teli yapılması ve sökülmesi	A, B1			
16		7.3		Kullanacağı yere göre uygun ölçüye sahip anahtar(yıldız geçme, düz, alyen vb.) çeşitlerinin seçilmesi ve kullanılması	A, B1			
17		7.6		İç ve dış çap vida dişi açılması/ Pafta ve kılavuz kullanılması	A, B1			
18		7.6		Matkap bileme, demirli ve demirli olmayan yüzeylere matkapla delik açılması	A, B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
19		7.14		Alüminyum alaşımı levhanın; çeşitli el aletleri, bükme ve katlama makineleri ve giyotin makas kullanarak ± 0.5 açısal hassasiyetle , ± 0.030 inç / 0.075 mm. boyutsal hassasiyetle imal edilmesi	B1			
20		7.5		Teknik çizimleri yorumlayabilme ve bir ya da daha fazla bükümden oluşan bir yapısal parçanın imal edilebilmesi için gereken malzeme boyutlarının hesaplanabilmesi	A, B1			
21		7.14		Teknik çizimde verilen bükme çapı, açısı ve ölçülerine uygun olarak metal bir levhanın şekillendirilebilmesi	B1			
22		7.8		Çeşitli el ya da güç aletleri kullanarak çalışılacak yüzeye ± 0.30 inç / 0.75mm hassasiyetinde perçin delikleri açılması	A, B1			
23		7.8		Düz perçin, çekme perçin ve diğer benzeri perçinli bağlantı elemanlarının yapılması	A, B1			
24		7.8		Çeşitli perçinleme ekipmanlarının tanınması ve uygun tipte olanların seçilerek kullanılması	A, B1			
25		7.8		Bir alüminyum levha üzerine başlı ve havşalı da dahil çeşitli perçin tiplerinin yapılması	A, B1			
26		7.8		Çeşitli perçin dayama demirlerinin tanınması ve uygun tipte olanların seçilerek kullanılması	A, B1			
27		7.8		Delinen perçin deliğinin kaymaması için kullanılan çeşitli fastener tiplerinin tanınması ve kullanılması	A, B1			
28		7.8		Perçin hatalarının tespit edilmesi	A, B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
29		7.8		Belirtilen uygun yüzey üzerinde hasar vermeden hatalı perçinlerin çıkartılması	A, B1			
30		7.8		SRM'ye uygun olarak sökülen perçin deliğine bir üst büyüklükte (oversize) perçin atılması	A, B1			
31		7.15		Belirtilen uygun yüzey üzerinde lehim bağlantılarının kontrolünün (iletkenlik, korozyon vs) yapılması	B1, B2			
32		7.15		Belirtilen uygun yüzey üzerinde kaynak bağlantılarının kontrolünün (iletkenlik, korozyon vs) yapılması	B1			
33		7.18		Alüminyum levha üzerindeki korozyonun giderilmesi ve levha üzerine tekrar korozyona karşı koruyucu uygulama yapılması	A, B1			
34		7.14		Onaylı prosedürleri izleyerek; metal levhayı kesme, şekillendirme, kenar düzeltmelerini yapma ve prosedürün istediği profili imal edilmesi	B1			
				Kompozit ve Metal Olmayan Malzeme Pratikleri (Ahşap ve Kumaş Hariç)				
35		7.14.2		Termoset (termoplastik) malzemelerin tamir edilmesi	B1			
36		7.14.2		Sıvı contalama yapmak (sealing) için bir ya da birden fazla ürünün gerektiği gibi karıştırılıp, uygulanması	B1			
37		7.14.2		Sıvı contalama (sealing) malzemeleri kullanılarak belirlenen yüzeylerde sızdırmazlık uygulamasının yapılması	B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
38		7.14.2		Kompozit malzemeler ve metal olmayan malzemeler üzerindeki hasar ve hataların tespit edilmesi	B1			
39		7.14.2		Tap test yöntemlerinden birini kullanarak gözle fark edilemeyecek hasarların tespit edilmesi	B1			
40		7.14.2		Kompozit malzeme üzerinde tespit edilen hasar türünün belirlenmesi	B1			
41		7.14.2		Kompozit malzemeler ve metal olmayan malzemelerden yapılmış yapıların ve yüzeylerin tamir edilmesi	B1			
				Ahşap Malzeme Pratikleri				
42		7.14.2		Ahşap malzemelerin yapısal özelliklerine göre uygun yapıştırıcının seçilmesi ve kullanılması	B1			
43		7.14.2		Ahşap malzemelerin çevresel koşullara ilişkin kontrolünün (mantar vs) yapılması	B1			
44		7.14.2		Ahşap yapılarda kısa/uzun süreli saklama koşullarının tatbik edilmesi	B1			
45		7.14.2		Ahşap malzemelerde ve ahşap yapılarda hasar tespitinin yapılması	B1			
46		7.14.2		Ahşap yapıların tamir edilmesi	B1			
				Kumaş Malzeme Pratikleri				

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
47		7.14.2		Kumaş malzemelerin yapısal özelliklerine göre uygun yapıştırıcının seçilmesi ve kullanılması	B1			
48		7.14.2		Kumaş inceleme ve kontrol yöntemlerinin uygulanması	B1			
49		7.14.2		Kumaş üzerindeki hasarların ve hataların tespit edilmesi	B1			
50		7.14.2		Kumaş malzemelerin tamir edilmesi	B1			
				Genel Montaj ve Söküm Takım Pratikleri				
51		7.6		Vida bağlantıları için bağlantı yüzeyine insert takılması/ çıkartılması	A, B1			
52		7.20		Malzemelerin depolanması ve taşınmasında doğru prosedürlerin uygulanması	B1, B2			
53		7.18		Çalışılan alanın ve kullanılan aletlerin kirlilik kontrolünün ve temizliğinin yapılması	A, B1, B2			
54		7.18 7.2 7.3		Ara kollu ve ara kolsuz torkmetre kullanarak civata, somun torklanması	A, B1, B2			
55		7.18 7.2 7.3		Ara kollu ve ara kolsuz torkmetre kullanarak boru bağlantısının yapılması	A, B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
56		7.18		Vida, somun, civata, pul, kupilya gibi bağlantı elemanlarının standartları ve özellikleri hakkında genel bilgi sahibi olarak, görünen veya görünmeyen alanlarda söküm takım yapılması	A, B1, B2			
57		7.18		Parça kataloğu (IPC), komponent bakım el kitabı gibi onaylı dokümanları kullanarak parçaların parça ve seri numaralarının bulunması	A, B1, B2			
58		7.18		Kupilya, yaylı ve düz pul, somun, kendinden emniyetli somun gibi bağlantı elemanlarının sökölüp takılması ve vida çürütme işlemlerinin yapılması	A, B1, B2			
59		7.18		Çeşitli bağlantılar üzerinde emniyet teli yapılması	A, B1, B2			
60		7.18		Üretici el kitabını kullanarak belirlenen komponenti söküm-takım işlemlerinin yapılması	A, B1, B2			
61		7.18		Değiştirilen ya da söküm-takımı yapılan parçalar için kart doldurulması	A, B1, B2			
				Elektrik Sistem Tesisatı (Genel)				
62		7.7		Kablo ve kablo değerlerinin hava aracı bakım el kitabı kullanılarak referanslarına göre tespit edilmesi	B1, B2			
63		7.7		Koaksiyel kablo bükme işleminin yapılması	B1, B2			
64		7.7		Uygun kablo sıyırma pensesinin seçilmesi ve kullanılması	B1, B2			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
65		7.7		Uygun kablo ve sıkıştırma pensesi kullanılarak sonlandırıcı, plug/soket terminali hazırlanması ve bu konuda en az iki farklı uygulama yapılması	B1, B2			
66		7.7		Kabloların tekli ya da çoklu konnektörlere lehimlenmesi	B1, B2			
67		7.7		Elektrik kablosu tamiri ve birleştirme işlemi yapılması	B1, B2			
68		7.7		Wiring diyagram kullanarak bir sistemdeki kabloların süreklilik kontrolünün yapılması	B1, B2			
69		7.7		Ölçü aletleri kullanarak basit arıza bulma teknikleri uygulamalarının yapılması	B1, B2			
70		7.7		En az iki ayrı hat için kablo demetleme uygulaması yapılması	B1, B2			
71		7.7		Pratik task şartlarında farklı ölçü aletleri kullanarak gerilim, akım ve direnç değerlerinin ölçüm uygulamasının yapılması	B1, B2			
72		7.7		Elektriki bonding ve izolasyon testlerinin yapılması	B1, B2			
73		7.7		Elektrik konnektörlerinden pim sökülmesi ve takılması	B1, B2			
74		7.7		Kablo demet ve balyalarının incelenmesi ve kontrol edilmesi	B1, B2			
75		7.19		HIRF koruması olan hava aracı bölümlerinde inceleme ve kontrol yapılması	B1, B2			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
76		7.19		Yıldırım çarpması durumunda yapılması gereken inceleme ve kontrol işlemlerinin tatbik edilmesi	A, B1, B2			
				Elektrik & Elektronik (Aviyonik) Sistemler (Genel)				
77		7.7		Elektrik şema ve diyagramların okunup yorumlanması	B1, B2			
78		11.6 13.5 12.8		Elektrik dağıtım kontaktör/röle/RCCB vb. sökülmesi ve takılması	B1, B2			
79		11.6 13.5 12.8		Jeneratör güç kontrolü/ gerilim ayarı yapılması	B1, B2			
80		11.14 13.9 12.15		Kabiniçi lamba ve filament değişimi yapılması	A, B1, B2			
81		11.7		Fırın, su ısıtıcısı ve kahve makinası değişimi	A, B1			
82		11.5 13.8 12.7		Manyetik pusula hata hesaplaması yapılması	B1, B2			
83		11.5 13.8 12.7		Uçak üzerinde manyetik pusulanın kontrol edilmesi	B1, B2			
84		11.13 12.15		Dış gövde aydınlatma lambası ve filament değişiminin ya da söküm takım işleminin yapılması	A, B1			
85		7.18		ESD prosedürlerinin uygulanması	A, B1, B2			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
				Bakım Pratikleri (Mekanik)				
86		7.17		Hava aracının çeşitli bölgelerine sehpa çekilmesi ve doka alınma için gerekli önlemlerin uygulanması	A, B1, B2			
87		7.18 11.2 11.3		Bir ışık kaynağı ve ayna kullanarak yapıda bir bölgenin kontrol edilmesi	A, B1			
88		7.18		Kuru penetrant ya da kuru flouresan tip tahribatsız muayene yöntemlerinden en az birisinin uygulanması	B1			
89		7.9		Çeşitli esnek hortum bağlantılarının yapılması, tamir edilmesi ve braket - kelepçesi de dahil- sökülmesi ve takılması	A, B1			
90		7.9		Çeşitli esnek olmayan boru bağlantılarının yapılması, tamir edilmesi ve braket -kelepçesi de dahil- sökülmesi ve takılması	A, B1			
91		11.2 13.5		İstasyon ve alan numarası gibi referans konum bilgilerini kullanarak uçak üzerinde kapak veya komponent yerlerinin bulunması	A, B1, B2			
92		7.19		Sert iniş/ türbülansa giriş sonrası yapılan inceleme ve kontrollerin gerçekleştirilmesi	A, B1			
93		7.18		Hava aracı ya da uygun yüzeyde belirtilen panellerin sökülmesi ve takılması	A, B1			
94		7.18 11.9 11.13		Uçuş kumanda yüzeylerinin ve iniş takımı bölgelerinin yağlanmasına yardımcı olma	A, B1			
95		7.12		Hidrolik dişli kutuları seviye kontrolü ve gerekiyorsa ikmal edilmesi	A, B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
96		7.17 7.20 11.10 11.11		Uçuş öncesi kontrollerin gerçekleştirilmesine yardımcı olunması; a) Hava aracına yakıt ikmali yapılması b) Hidrolik sistemler ve hidrolik seviyelerinin kontrolü. Pnömatik sistemlerin kontrolü. Lastik basınçlarının kontrolü c) Pre-Flight kontrollerin yapılması	A, B1			
97		7.17 7.20 11.4 11.6 11.16 11.17		Günlük kontrollerin yapılmasına yardımcı olunması; a) Tuvalet ve temiz su sisteminin ikmali b) Harici elektrik kaynağının doğru bir şekilde bağlanması ve kullanılması c) Harici hava kaynağının doğru bir şekilde bağlanması ve kullanılması	A, B1			
98		7.18 11.15		Oksijen sistemindeki oksijen silindirlerinin değiştirilmesi ve sökümü-takımı işleminin yapılması	A, B1			
99		7.18		Gövde ve kapı drain'lerinin kontrolü ve temizlenmesi	A, B1			
100		11.6 13.5 12.8		Acil durum bataryası sökölüp takılması	A, B1, B2			
101		11.7 12.5		Halı ve yolcu koltuklarının söküm takım işleminin yapılması	A, B1			
102		11.7 12.5		Ekip koltuklarının söküm takım işleminin yapılması	A, B1			
103		11.7 12.5		Yolcu ve ekip koltukları emniyet kemerlerinin faal olup olmadıklarının kontrol edilmesi	A, B1			
104		11.7 12.5		Kabin içi tavan ve duvar panelleri ile başüstü dolaplarının sökölüp takılması ve temizlenmesi	A, B1			
105		11.7 12.5		Kapı giriş, tuvalet ve galleylerin uçuşa uygunluk kontrolünün yapılması	A, B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
106		11.7		Kabin içi acil durum ekipmanlarının kontrolü ve fonksiyonel testlerinin yapılması	A, B1			
107		11.7		Tahliye için kullanılan acil durum ekipmanlarının (slide, kaçma ipi vs.) kontrolünün yapılması	A, B1			
108		11.7		Acil durumda kapıların açılmasına yardım eden sistemlerin kontrolü ve gerekiyorsa servis edilmesi	A, B1			
109		11.7		Kargo panellerinin sökülüp takılması ve kargo sızdırmazlığının kontrolü edilmesi	A, B1			
110		11.3 7.18		Uçuş kompartımanında ön cam hasarı değerlendirilmesi veya gerekiyorsa değiştirilmesi	B1			
111		11.3		Uçuş kompartımanı ön cam sileceğinin fonksiyonel testi ve gerekiyorsa silecek pabucunun değiştirilmesi	A, B1			
112		11.2 11.3		Kabin basıncı tutan cam hasarlarının değerlendirilmesi ve cam sökülmesi ve takılması	A, B1			
113		11.3		Kapı contalarının değiştirilmesi	B1			
114		7.13		Kumanda kablolarının test edilmesi	B1			
115		7.13		Kumanda kablosu değişimi ve tansiyon ayarı yapılması	B1			
116		11.9 12.2		Hidroliki güç ile çalışan uçuş kumanda sistemlerinin fonksiyonel testi	B1			
117		11.10 12.12		Yakıt pompası değiştirilmesi ve test edilmesi	B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
118		11.11 12.12		Hidrolik sistem deposunun kontrolü, hidrolik sıvısı değiştirilmesi	A, B1			
119		11.11 12.12		Hidrolik sistem komponentlerinin değiştirilmesi ve sistem havasının alınması	B1			
120		11.11 7.18		Motor üzerindeki hidrolik sistem pompasının (EDP) değiştirilmesi	B1			
121		11.11 12.12		Hidrolik sistem elektrik pompasının değiştirilmesi	B1			
122		11.11 7.18 12.12		Hidrolik pompa şaftının kontrol edilmesi	B1			
123		7.17		Takoz kullanımı ve hava aracını parkta bırakma esnasında yapılacak işlemlerin tatbik edilmesi, iniş takım emniyetlerinin takılması	A, B1			
124		11.13 7.18		Tekerlek söküm takımının yapılması	A, B1			
125		11.13		Fren ünitesi söküm takımı	A, B1			
126		11.13 7.18		Hidrolik fren sistemindeki havanın alınması	A, B1			
127		11.13 7.18		Havalı-yağlı iniş takımı dikme contalarının değiştirilmesi	B1			
128		11.13		Dikmedeki hidrolik ve hava miktarının kontrol edilerek, gerekiyorsa ikmal edilmesi	B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
129		11.16 12.6		Vakum pompasının değiştirilmesi	B1			
130		15.15		Su/methanol sisteminin sıvı değişiminin gerçekleştirilmesi	A, B1			
131		11.8 12.10		Gövde yangın ikaz sisteminin kontrolünün yapılması	B1			
132		11.6 13.5		CSD/IDG yağ miktarının kontrolü ve ikmal edilmesi	A, B1, B2			
133		11.6 12.8 13.5		APU ve Ana bataryaların sökölüp takılması	B1, B2			
134		11.19		Gövde ve motorla ilgili çeşitli elektriki komponentin değişiminin yapılması	B1			
135		11.18 13.10		Merkezi Bakım Sistemi (Central Maintenance System-CMS) üzerinden bilgiye ulaşılması	A, B1, B2			
136		11.5 13.8		VHF radyo sisteminin kullanılması	A, B1, B2			
				Bakım Pratikleri (Aviyonik)				
137		13.4		VHF haberleşme sisteminde komponent (LRU) değişimi ve haberleşme sisteminin test edilmesi	B2			
138		13.4		HF haberleşme sisteminde komponent (LRU) değişimi ve haberleşme sisteminin test edilmesi	B2			
139		13.4		VHF seyrüsefer sisteminde komponent (LRU) değişimi ve test edilmesi	B2			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
140		13.4		Çeşitli antenlerin değiştirilmesi	B2			
141		13.4		Sabit radyo dalgası ölçüm test edilmesi	B2			
142		13.21		Uçak içi haberleşme sistemi/yolcu anons sistemi komponent değişimi ve test edilmesi	B2			
143		11.5 13.8		Pitot ve statik aletlerin kontrol edilmesi	B1, B2			
144		11.5 13.8		Pitot/statik test cihazı kullanarak Pitot/Statik sistemin kalibrasyon kontrolünün yapılması	B1, B2			
145		13.4		Inertial Reference Unit / Platform Initialisation Check	B2			
146		13.4		ILS / VOR sistemlerinin uygun test ekipmanı (örneğin Nav 401/402) kullanarak test edilmesi	B2			
147		13.8		Jiroskobik Alet/komponent değişimi ve fonksiyonel testinin yapılması	B2			
148		13.8		Yakıt miktar gösterge sisteminin fonksiyonel testinin yapılması	B2			
149		13.8		Genel hava aracı ve motor sıcaklık, basınç, akış ölçüm alet veya komponentlerinin değiştirilmesi ve test edilmesi	B2			
150		13.4		Uçuş yönetim sisteminin (Flight Director System) fonksiyonel testinin yapılması	B2			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
151		13.4		Uygun test ekipmanı kullanarak radyo altimetre sisteminin (örneğin 555 test seti ile) test edilmesi	B2			
152		13.4		DME (Distance Measuring Equipment) sisteminin uygun test ekipmanı kullanarak test edilmesi	B2			
153		13.4		Hava radarı (weather radar) sisteminde komponent değişimi ve fonksiyonel testinin yapılması	B2			
154		13.3		Otomatik gaz kolu (Auto Throttle) sisteminin fonksiyonel testinin yapılması (opsiyoneldir, sadece sabit kanatlı uçaklar içindir)	B2			
155		13.3		Otomatik uçuş modlarının fonksiyonel testinin yapılması (opsiyoneldir, sadece sabit kanatlı uçaklar içindir)	B2			
156		13.3		Stability Augmentation Systems'nin fonksiyonel testinin yapılması (opsiyoneldir, sadece helikopterler içindir)	B2			
157		13.3		ADF (Automatic Direction Finder) sisteminde komponent değişimi ve fonksiyonel testinin yapılması	B2			
158		13.8		Elektronik Uçuş Gösterge Sistemindeki tipik bakım pratiklerinin uygulamasının yapılması	B2			
159		13.4		Uçuş Yönetim Sistemi (Flight Management System) tipik bakım pratiklerinin uygulamasının yapılması	B2			
				Helikopter Pratikleri				

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
160		7.17		Bağlama ve yere sabitleme işlemlerinin yapılması (Sadece Helikopterler İçin)	A, B1			
161		12.2		Ana rotor başının sökülmesi ve takılması (Sadece Helikopterler İçin)	B1			
162		12.4		Transfer şaftının sökülmesi ve takılması (Sadece Helikopterler İçin)	B1			
163		12.4		Ana rotor dişli kutusunun sökülmesi ve takılması (Sadece Helikopterler İçin)	B1			
164		12.4		Kuyruk rotorunun sökülmesi ve takılması (Sadece Helikopterler İçin)	B1			
165		12.2		Uçuş kumandalarının ayarlanması (rigging) ve ana rotor iz ve balans kontrolünün yapılması (Sadece Helikopterler İçin)	B1			
				Gaz Türbinli Motor Pratikleri				
166		15.1		Motor parçalarının tanınması ve yerlerinin gösterilmesi	A, B1, B2			
167		15.2		Motor çalıştırma sırasında tehlikeli bölgelerin belirlenmesi ve gerekli önlemlerin alınması	A, B1			
168		15.2		Motor gaz kolunun ayarlanması (rigging)	B1			
169		15.3		FOD kontrolü ve hasar değerlendirmesinin yapılması	A, B1			
170		15.3		Motor giriş/çıkış valflerinin ayarlanması	A, B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
171		15.4		Motor kompresörünün yıkanmasına yardımcı olunması	A, B1			
172		15.5 15.6		Hava aracı motorunda baroskop kontrolü yapılması	B1			
173		15.7		Thrus reverser sisteminin deactivate ve reactivate edilmesi	A, B1			
174		15.10		Yağ seviyesinin kontrolünün yapılması	A, B1			
175		15.10		Chip dedektör ve yağ filtresinin kontrol edilmesi	A, B1			
176		15.10		Yağ değişiminin yapılması	A, B1			
177		15.11		Motorda çalışırken gerekli emniyet tedbirlerinin alınması	A, B1			
178		15.11		Yakıt nozzle'larının sisteminin kontrol edilmesi	A, B1			
179		15.11		Yakıt filtresinin değiştirilmesi veya temizlenmesi	A, B1			
180		15.13 14.3		Ateşleme sisteminin testinin yapılması	A, B1, B2			
181		15.13 14.3		Bujilerin değiştirilmesi veya söküm takım işleminin yapılması	A, B1, B2			
182		15.14 14.2		İndikasyon sisteminin çalışma testinin yapılması	B1, B2			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
183		15.14 14.2		Sıcaklık, basınç veya akış indikasyon komponentlerinin değişimine yardımcı olunması	B1, B2			
184		15.14 14.2		Sıcaklık (thermocouple/ temperature) sensörlerinin değiştirilmesi	B1, B2			
185		15.14 14.2		Bir motor göstergesinin değiştirilmesi	B1, B2			
186		15.20		APU yangın söndürme sisteminin kontrolü ve fonksiyonel testinin yapılması	A, B1			
187		11.8 12.10		Motor yangın söndürme sisteminin kontrolü ve fonksiyonel testinin yapılması	B1			
188		11.8 7.18 12.10		Motor yangın söndürme küresinin kontrol edilmesi (basıç vs)	B1			
189		15.20		APU'nun ground control panel'den susturulması	A, B1			
190		15.21		Motor çalıştırma (run-up) ve testine yardımcı olunması	A, B1			
191		15.22		Motorun stokajlanması ve korunmaya alınmasına yardımcı olunması	B1			
				Turbo prop Motorlar				
192		15.16 14.1		Komponentlerin tanıtılması ve yerlerinin gösterilmesi	A, B1, B2			
193		15.16		Kokpit ve indikasyonun gösterilmesi	A, B1, B2			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
				Turbo Şaft Motorlar				
194		15.17 14.1		Komponentlerin tanıtılması ve yerlerinin gösterilmesi	A, B1, B2			
195		15.17		Kokpit ve indikasyonun gösterilmesi	A, B1, B2			
				Auxiliary Power Unit (APU)				
196		15.18		APU parçalarının tanıtılması ve yerlerinin gösterilmesi	A, B1			
197		15.18		APU söküm takımına yardımcı olunması	B1			
198		15.18		APU'nun çalıştırılması ve test edilmesi	A, B1			
199		15.18		Yağ kontrolünün yapılması ve gerekli ise ikmaline yardımcı olunması	A, B1			
				Pistonlu Motorlar				
200		16.1		Motor sökülmesine ve takılmasına yardımcı olunması	A, B1			
201		16.1		Motor yağı miktarının kontrol edilmesi ve gerekli ise ikmalinin yapılması	A, B1			
202		16.2		Motor çalıştırılmadan önce gereken emniyet tedbirlerin alınması	A, B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
203		16.2		Motor çalıştırma sırasında tehlikeli bölgelerin belirlenmesi	A, B1			
204		16.3		Helicoil takılması	A, B1			
205		16.3		Silindir kompresyon kontrolünün yapılması	A, B1			
206		16.3		Dişli kutusunu değiştirilmesi	A, B1			
207		16.3		Manyetik chip dedektörlerin (MCD) kontrol edilmesi	A, B1			
208		16.4		Motordan tahrikli yakıt pompasının değiştirilmesi	A, B1			
209		16.4		Yakıt enjeksiyon sistemin kontrolünün yapılması	A, B1			
210		16.4		Karbüratör üzerinden rölantideki devir ayarının yapılması	A, B1			
211		16.4		Karbüratör/enjektör takılması	A, B1			
212		16.4		Yakıt memesinin temizlenmesi	A, B1			
213		16.4		Karbüratör şamandırasının ayarının kontrol edilmesi	A, B1			
214		16.4		Su/Metanol sisteminin akış kontrolünün yapılması	A, B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
215		16.4		Su/ metanol enjeksiyon sistemi için akışkan kontrolünün yapılması	A, B1			
216		16.5 14.3		Ateşleme sistemi testinin yapılması	A, B1, B2			
217		16.5 14.3		Manyeto ayarı yapılması	A, B1, B2			
218		16.5 14.3		Manyeto değişiminin yapılması	A, B1, B2			
219		16.5 14.3		Bujilerin değişimi ve çalışma kontrolünün yapılması	A, B1, B2			
220		16.5 14.3		Starter motorunun değiştirilmesine yardımcı olunması	A, B1, B2			
221		16.6		Egzoz gasketinin değiştirilmesi	A, B1			
222		16.6		Kabin ısıtma muffler'ının basınç kontrolünün yapılması	A, B1			
223		16.7		Turboşarj ve waste gate'in test ve ayarının yapılmasına yardımcı olunması	A, B1			
224		16.7		Waste gate değiştirilmesi	A, B1			
225		16.7		Yoğunluk kontrolör ayarının yapılması	A, B1			
226		16.8		Analiz için yağ ve yakıt örneklerinin alınması ve analiz sonuçlarının değerlendirilmesi	A, B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
227		16.9		Yağ miktarının kontrol edilmesi ve gerekli ise ikmaline yardımcı olunması	A, B1			
228		16.9		Yağ filtresin kontrol edilmesi	A, B1			
229		16.9		Yağ değişiminin yapılması	A, B1			
230		16.10 14.2		Bir motor göstergesinin değiştirilmesi	B1, B2			
231		16.10 14.2		Motor gösterge sisteminin çalışma testinin yapılması	A, B1, B2			
232		16.10 14.2		Sıcaklık sensörünün değişiminin yapılması	A, B1, B2			
233		16.10 14.2		Vakum pompasının kontrol edilmesi	A, B1, B2			
234		16.11		Motorun takılmasına/ sökülmesine yardımcı olunması	A, B1			
235		16.12		Yerde motor çalıştırma işlemine yardımcı olunması	A, B1			
236		16.12		Referans devrinin kontrol edilmesi	A, B1			
237		16.13		Motorun stokajlanmasına ve korunmaya alınmasına yardımcı olunması	A, B1			
				Pervane Pratikleri				

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
238		17.1		Pal (blade) sırtı, hücum kenarı, firar kenarının gösterilmesi	A, B1			
239		17.2		Pervanenin sökülmesi	A, B1			
240		17.2		Pervanenin takılması	A, B1			
241		17.2		Pervanenin doğru takıldığıнын görsel olarak kontrol edilmesi	A, B1			
242		17.2		Pervanenin yağlanması	A, B1			
243		17.2		Pervane göbeğinin sökülmesi, çatlak ve aşınma kontrolünün yapılması ve emniyetli bir şekilde takılması	A, B1			
244		17.3		Pervane governörünün ve emniyetli çalışmasının kontrol edilmesi	A, B1			
245		17.3		Pervane governörünün yağ ya da gres kaçak kontrolünün yapılması	A, B1			
246		17.3		Mikro switch ayarının kontrol edilmesi	A, B1			
247		17.3		Pervane devir (RPM) ayarının gösterilmesi	A, B1			
248		17.5		Pervane üzerinde buzlanmayı engelleyici/temizleyici sistemin gösterilmesi	A, B1			
249		17.5		Pervane üzerine buzlanmayı engelleyici/temizleyici sistem hazırlanması ve takılması	A, B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
250		17.5		Buzlanmayı engelleyici sistemin ve komponentlerinin kontrol edilmesi	A, B1			
251		17.6		Pervane iz (track) kontrolünün yapılması	B1			
252		17.6		Pervane Pallerinin çatlak, çizik, korozyon ve hücum kenarında aşınma açısından kontrolünün yapılması	A, B1			
253		17.6		Yağ ve gres kaçak kontrolünün yapılması	A, B1			
254		17.6		Yerde pervaneli motor çalıştırılmasına yardımcı olunması	A, B1			
255		17.6		Pervanenin statik veya dinamik dengelenmesine yardımcı olunması	A, B1			
256		17.7		Pervane stokajlanmasına ve korunmaya alınmasına yardımcı olunması	A, B1			
				TeamWork Pratikleri (Ekip Çalışması İçinde Yapılan Uygulamalar/Gözlemler)				
257		11.19 13.20 12.17		Çeşitli Aviyonik LRU'ların değiştirilmesi ve BITE testlerinin yapılması	B1, B2			
258		11.20 13.20		Kabin içi eğlence sistemleri ile ilgili ekipmanların değişimi ve fonksiyonel testi yapılması (genel anons sistemi hariç)	A, B1, B2			
259		7.17		Uçağın krikoya alınması ve krikodan indirilmesi işlemlerine yardımcı olunması	A, B1			
260		7.17		Dolgu yapmak veya tuvalet, galley vb. kabin tefrişatı ile kapı ayarı yapabilmek için hava aracının seviyeye getirilmesi	A, B1			

Sıra No	Tarih	Modül	Uçak Kuyruk Numarası/Atölye	Edinilen Kabiliyet	Lisans Kategorisi	Kabiliyetin Kazanılma Süresi (Saat)	Öğrenci İmza	Pratik Eğitmenin Mühür ve İmzası
261		7.17		Hava aracının çekilmesine yardımcı olunması	A, B1			
262		11.15		Oksijen jeneratörü kontrolü, değiştirilmesi ve oksijen maskelerinin toplanması	A, B1			
263		11.4 11.16 12.6		Kabin basınçlandırma testine yardımcı olunması	B1			
264		11.7 12.5		Tuvalet veya galley sökülmesi ve takılması	B1			
265		11.9 7.18 12.2		Uçuş kumandalarının sökölüp takılması ve riglemesinin yapılması	B1			
266		11.11 12.12		Hidrolik çalışan yüzeylerin kumanda ünitesi değişimi ve test edilmesi	B1			
267		11.13		Anti-skid fren sistemi fonksiyonel testinin yapılması	B1			
268		13.4		ATC / TCAS sistemi komponent değişimi ve test edilmesi	B2			
269		15.7		Thrust reverser sisteminin çalışma testinin yapılması	A, B1			
270		15.19		Motor söküm takımına yardımcı olunması	B1			

Eğitim Sonuç Tablosu

Kategorisi	
İşlem Sayısı	
Toplam	
Yapılan	
Oran (%)	

Değerlendirme	1		2		3		4	
	İşlem Türü	Sonuç	İşlem Türü	Sonuç	İşlem Türü	Sonuç	İşlem Türü	Sonuç
Hava Aracı								
Prosedürler								
İnsan Faktörü								

Bayan / Bay.

Doğum Tarihi:

Doğum Yeri (řehir ve Ülke):

Yukarıda kimliği yazılı şahsın Pratik Eğitimi ve Değerlendirmesinin başarıyla tamamlandığını beyan ederiz.

İmza

Adı Soyadı

Eğitim Müdürü

Tarih

İmza

Adı Soyadı

Okul Müdürü